Pince à cravate personnalisée

Réf. PRESTIGE

Gabarit

Dimensions :

Sur-mesure

Attache :

Au choix

Technique :

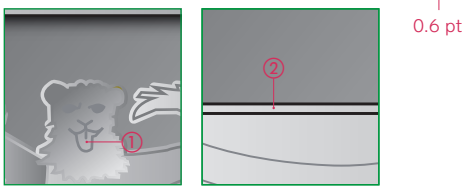
Zamac, laiton, fer,...

Exemple



Instructions

① **Taille du cloisonnement :**
L'espace minimal entre 2 couleurs ou la taille du filet de métal doit être de 0,2 mm (soit 0.6 pt).

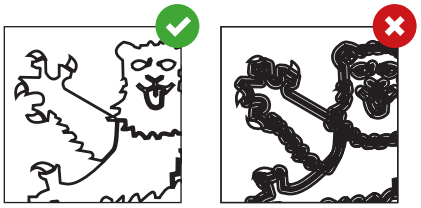


② **Tracé :** La surface minimum pour une zone émaillée est de 0,4 x 0,4 mm (soit 1.134 pt) minimum.

③ **Polices :** Les polices devront être incorporées dans le pdf ou converties en courbes/tracés.

☞ La taille minimale du caractère est de :
- 0,8 mm pour les lettres imprimées
- 1,2 mm pour les lettres en métal

☞ Ne laisser que les traits visibles et réalisables pour éviter les erreurs.



Si vous avez des doutes, nous vous suggérons de demander l'asssistance auprès du Studio Design.

Préparation du fichier

❶ **Travailler votre fichier à échelle 1:1.**
Notre studio design traite uniquement les fichiers au format PDF, EPS ou AI à l'échelle 1:1 (non protégé par mot de passe).

❷ **Utiliser des formes vectorielles.**

☞ Le visuel doit être exclusivement vectoriel, l'utilisation de nuances ou d'effet de tramage ne sera pas possible.

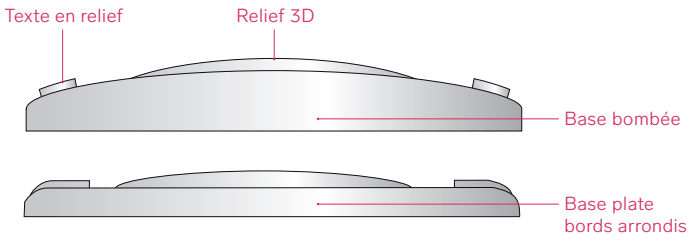
❸ **Utiliser toujours le même code couleur :**

TEXTE EN CREUX

TEXTE EN RELIEF

❹ **Inclure les références Pantone au fichier.**

❺ **Joindre la vue de profil correspondant.**



NOTA BENE - Finitions

Simple finitions



Argenté mat | Argenté brillant | Bronze | Gun | Doré

Double finitions

Les types d'émail

Résine émaillée



L'émaillage époxy présente un léger retrait incurvé, il est d'aspect brillant et légèrement transparent (époxy). Protection contre les rayures.

Émail à froid brillant ou mat



L'émaillage époxy présente un léger retrait incurvé, il est d'aspect brillant et légèrement transparent (époxy). Protection contre les rayures.

Émail surfacé



L'émaillage époxy présente un léger retrait incurvé, il est d'aspect brillant et légèrement transparent (époxy). Protection contre les rayures.